INTENSIVTRAINING ZUR VORBEREITUNG AUF DIE FINANZPLANER/IN-PRÜFUNGEN JUNI 2024



INTENSIVTRAINING ALS VORBEREITUNG AUF DIE FINANZPLANER/IN-PRÜFUNGEN

✓ WER?

Teilnehmer an den Finanzplaner/in-Prüfungen Aus Qualitätsgründen werden nur Absolventen eines Finanzplanerkurses

(am IfFP oder an einer anderen Schule) zugelassen.

✓ WANN?

Anreise: Donnerstag, 23. Mai 2024, 17.00 Uhr

Abreise: Samstag, 25. Mai 2024, 17.30 Uhr



Campus Sursee, Leidenbergstrasse 17, 6208 Oberkirch





✓ WAS?

Effiziente Darstellung und manuelle Ausführung von Steuerberechnungen (Bund sowie Prüfungskanton Bern)

- Kapitalleistungssteuer Säule 3a und 2. Säule
- Einkommens- und Vermögenssteuern
- Erbschafts- und Schenkungssteuer
- Grundstückgewinnsteuer

Effiziente Darstellung und manuelle Berechnung von Vorsorgeleistungen

- Invaliditäts-Leistungen bei Krankheit und Unfall
- Todesfall-Leistungen bei Krankheit und Unfall



✓ WAS?

Effiziente Darstellung und Berechnung von Finanzplänen / Etappenplanung

- Struktur von Einkommen und Ausgaben
- Struktur der Vermögenswerte
- Umsetzungskonzept gemäss Finanzplan

Effiziente Darstellung und Berechnung von Immobilienfinanzierungen

Tragbarkeits- und Finanzierungskonzepten

Bearbeiten von zwei Fallstudien



✓ AUFBAU – DETAILS SIEHE TAGESABLAUF BOOT CAMP

Vorbereitung auf **Anreiseabend** Tag 1 inkl. Abend Tag 2 das Boot Camp Vorbereitungs-Fall A Rotation Fall B Rotation Rotation Rotation auftrag bearbeiten mit bearbeiten mit anschliessender anschliessender **Open Book Besprechung Besprechung** Gruppenarbeit Gruppenarbeit Gruppenarbeit Gruppenarbeit organisieren

Das Training der Fachthemen findet in vier Blöcken à 3 ½ Stunden statt. Dafür werden vier Gruppen gebildet, die von Block zu Block rotieren:

Block A Romano Wyss Vermögen, Recht
Block B Sabine Meier Vorsorge, Immobilien
Block C Iwan Brot Pensionsplanung
Block D Roger Iff Steuern



✓ PROGRAMM

Donnerstag, 23. Mai 2024

17.00 h	Anreise / Check-in (ab 15 h möglich)
17.30 h	Begrüssung / Intro (im Plenum)

18.15 h	Abendessen
10.1011	ADELIGEOSELI

19.15 h	Fall A in	maximal zwei	Stunden	bearbeiten
---------	-----------	--------------	---------	------------

21.20 h	Abgleich	mit der	Lösung /	Besprech	nung
	<u> </u>		<u> </u>	1	J



✓ PROGRAMM

Freitag, 24. Mai 2024

12.00 h Mittagspause

13.00 h Fachblöcke A – D / Rotation 2

17.00 h Freizeit

18.15 h Abendessen

19:15 h Fall B in maximal zwei Stunden bearbeiten

21.20 h Abgleich mit der Lösung / Besprechung

22.00 h «Absacker» an der Bar



✓ PROGRAMM

Samstag, 25. Mai 2024

08.00 h Fachblöcke A – D / Rotation 3

12.00 h Mittagspause

13.00 h Fachblöcke A – D / Rotation 4

17.00 h Plenum: Fragen & Antworten / Feedback / Verabschiedung

17.30 h **Geschafft!** Wochenende!



GUTE RÜCKREISE, VIEL ERFOLG UND, FALLS NOTWENDIG, VIEL GLÜCK AN DER PRÜFUNG! $^{|f|}$

FINANZBERATER/IN BOOT CAMP

WO?

Campus Sursee

Leidenbergstrasse 17 6208 Oberkirch

www.campus-sursee.ch









✓ KOSTEN UND KONDITIONEN

Kosten CHF 1350 Totale Kosten*

(ca. 3 Wochen vor dem Camp durch IfFP fakturiert)

*Beachten Sie, dass zusätzliche Kosten wie Parkgebühren (CHF 8/Tag), alkoholische Getränke, etc. separat und direkt vor Ort bezahlt werden müssen.

Verhinderung

Die Anmeldung ist definitiv und alle Kosten sind auch bei Fernbleiben vom Seminar geschuldet. Bei Verhinderung kann jedoch ohne Zusatzkosten eine Ersatzperson bezeichnet werden



✓ ORGANISATORISCHES

Anmeldung

Zur Anmeldung <u>hier</u>
Anmeldeschluss: 22. April 2024
Die Teilnehmerzahl ist beschränkt.

Auskünfte und Informationen

Organisatorisches: anjuscha.mies@iffp.ch

Fachliches: iwan.brot@iffp.ch

